DEHARD

MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE

FENDAGE DOUBLE GRILLE • DOUBLE SPLITTING HEAD • DOPPELTES SPALTGITTER

DIAMÈTRE DU BOIS
WOOD DIAMETER
HOLZDURCHMESSER

8 › 40 CM • DG-PRO-400

www.dehard.com

DEHARD

DG-PRO-400

MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE

FENDAGE DOUBLE GRILLE • DOUBLE SPLITTING HEAD • DOPPELTES SPALTGITTER

De 25 à 50 cm
Longueur des bûches

Double grille 2/4/6 22T
Fendage

Automatiques
Commandes

From 25 to 50 cm
Length of logs

Double splitting head 2/4/6 22T
Splitting

Automatic
Commands

Von 25 bis 50 cm
Länge der Holzscheite

Doppeltes Spaltgitter 2/4/6 22T
Spaltsystem

Automatisch
Bedienung

Fiche technique

DIAMÈTRE DU BOIS
De 8 à 40 cm

LONGUEUR DES BÛCHES
De 25 à 50 cm

SYSTÈME DE COUPE
Circulaire

FENDAGE
Double grille 2/4/6 22 T

COMMANDES
Automatique

ENTRAÎNEMENT
Électrique

PRODUCTION BOIS D'ALLUMAGE
Non

SYSTÈME DE CHARGEMENT DU BOIS
Tapis d'entrée acier 15 mm
+ butée hydraulique

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LA SCIE
Rouleau

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LE FENDEUR
Plateau motorisé

COUTEAUX
Double grille de fendage 2/4/6 ou 2/4/8
en acier anti-usure

TYPE DE SCIE CIRCULAIRE
Lame au carbure

VÉRINS DE FENDEUSE
200 à 300 bars

PUISSANCE MOTEUR
45 kW

VOLUME D'HUILE
800 L

ÉLECTRICITÉ
Automate général + relais de sécurité
ou automate de sécurité

DÉBIT D'HUILE
250,00 L/min

OPTION
Contrôle à distance

Technical data

WOOD DIAMETER
From 8 to 40 cm

LENGTH OF LOGS
From 25 to 50 cm

CUTTING SYSTEM
Circular

SPLITTING
Double splitting head 2/4/6 22 T

COMMANDS
Automatic

DRIVE
Electric

KINDLING PRODUCTION
No

WOOD LOADING SYSTEM
15 mm steel feed belt
+ hydraulic stop

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SAW
Roller

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SPLITTER
Motorised catch pan

CUTTERS
Double splitting heads 2/4/6 or 2/4/8
in wear-resistant steel

TYPE OF CIRCULAR SAW
Carbide blade

SPLITTER ACTUATORS
200 to 300 bars

MOTOR POWER
45 kW

OIL VOLUME
800 L

ELECTRIC
General PLC + safety relay
or safety PLC

OIL FLOW RATE
250,00 L/min

OPTION
Remote control

Datenblatt

Holzdurchmesser
Von 8 bis 40 cm

LÄNGE DER HOLZSCHEITE
Von 25 bis 50 cm

SCHNEIDSYSTEM
Kreissäge

SPALTSYSTEM
Doppeltes Spaltgitter 2/4/6 22 T

BEDIENUNG
Automatisch

GETRIEBE
Elektrisch

PRODUKTION VON ANZÜNDHOLZ
Nein

LADEN DES HOLZES
Einlaufband aus 15 mm starkem Stahl
+ hydraulischer Anschlag

FIXIERUNG DES HOLZES IN DER SÄGE
Walze

FIXIERUNG DES HOLZES IM SPALTER
Motorisierte Hebevorrichtung

MESSER
Doppeltes Spaltgitter 2/4/6 oder 2/4/8
aus verschleißfestem Stahl

KREISSÄGENTYP
Karbidklinge

SPALTZYLINDER
200 bis 300 bar

MOTORLEISTUNG
45 kW

ÖLVOLUMEN
800 L

ELEKTRIK
Hauptsteuerung + Sicherungsrelais
oder Sicherheitssteuerung

ÖLDURCHFLUSSMENGE
250,00 L/min

OPTION
Fernbedienung

P PUNCHCOM