DEHARD

MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE

FENDAGE VERTICAL • VERTICAL SPITTING • VERTIKALES SPALTSYSTEM

DIAMÈTRE DU BOIS	20 › 60 CM • DV-PRO-600
WOOD DIAMETER	20 › 90 CM • DV-PRO-900
HOLZDURCHMESSER	20 › 120 CM • DV-PRO-1200

www.dehard.com

P PUNCHCOM

DEHARD

DV-PRO-600 • DV-PRO-900 • DV-PRO-1200

MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE

FENDAGE VERTICAL • VERTICAL SPITTING • VERTIKALES SPALTSYSTEM

De 10 à 50 cm
Longueur des bûches

Vertical 28 T à 40 T
Fendage

Automatiques
Commandes

From 10 to 50 cm
Length of logs

Vertical 28 T to 40 T
Splitting

Automatic
Commands

Von 10 bis 50 cm
Länge der Holzscheite

Vertikal 28 T bis 40 T
Spaltsystem

Automatisch
Bedienung

Fiche technique

DIAMÈTRE DU BOIS
De 20 à 60 - 90 - 120 cm

LONGUEUR DES BÛCHES
De 10 à 50 cm

SYSTÈME DE COUPE
Chaîne ou circulaire

FENDAGE
Vertical 28 T à 40 T

COMMANDES
Automatique

ENTRAÎNEMENT
Électrique

PRODUCTION BOIS D'ALLUMAGE
Oui

SYSTÈME DE CHARGEMENT DU BOIS
Tapis d'entrée acier 15 mm ou auge
avec poussoir pour mise à longueur

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LA SCIE
Pinces hydrauliques ou rouleau

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LE FENDEUR
Presse hydraulique

COUTEAUX
2 couteaux en croix en acier anti-usure

TYPE DE CHAÎNE
404 18H

TYPE DE SCIE CIRCULAIRE
Lame au carbure

VÉRINS DE FENDEUSE
200 à 300 bars

PUISSANCE MOTEUR
45 kW min.

VOLUME D'HUILE
900 L min.

ÉLECTRICITÉ
Automate général + relais de sécurité
ou automate de sécurité

DÉBIT D'HUILE
De 210 à 360 L/min

OPTIONS
Système multi-guillotine
Contrôle à distance
Poussoir pour mise à longueur
sur tapis d'entrée

Technical data

WOOD DIAMETER
From 20 to 60 - 90 - 120 cm

LENGTH OF LOGS
From 10 to 50 cm

CUTTING SYSTEM
Chain or circular

SPLITTING
Vertical 28 T to 40 T

COMMANDS
Automatic

DRIVE
Electric

KINDLING PRODUCTION
Yes

WOOD LOADING SYSTEM
15 mm steel feed belt or trough
with push-pull rod for length adjustment

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SAW
Hydraulic clamps or roller

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SPLITTER
Hydraulic press

CUTTERS
2 cross-cut blades in wear-resistant steel

TYPE OF CHAIN
404 18H

TYPE OF CIRCULAIR SAW
Carbide blade

SPLITTER ACTUATORS
200 to 300 bars

MOTOR POWER
45 kW min.

OIL VOLUME
900 L min.

ELECTRIC
General PLC + safety relay
or safety PLC

OIL FLOW RATE
From 210 to 360 L/min

OPTIONS
Multi-guillotine system
Remote control
Push-pull rod for length adjustment
on the feed belt

Datenblatt

HOLZDURCHMESSER
Von 20 bis 60 - 90 - 120 cm

LÄNGE DER HOLZSCHEITE
Von 10 bis 50 cm

SCHNEIDSYSTEM
Ketten- oder Kreissäge

SPALTSYSTEM
Vertikal 28 T bis 40 T

BEDIENUNG
Automatisch

GETRIEBE
Elektrisch

PRODUKTION VON ANZÜNDHOLZ
Ja

LADEN DES HOLZES
Einlaufband aus 15 mm starkem Stahl
oder Wanne mit Druckstück zum Ablängen

FIXIERUNG DES HOLZES IN DER SÄGE
Hydraulische Haltekrallen oder Walze

FIXIERUNG DES HOLZES IM SPALTER
Hydraulische Presse

MESSER
2 Messer in Kreuzform
aus verschleißfestem Stahl

KETTENTYP
404 18H

KREISSÄGENTYP
Karbidklinge

SPALTZYLINDER
200 bis 300 bar

MOTORLEISTUNG
45 kW Min.

ÖLVOLUMEN
900 L Min.

ELEKTRIK
Hauptsteuerung + Sicherungsrelais
oder Sicherheitssteuerung

ÖLDURCHFLUSSMENGE
210 bis 360 L/min

OPTIONEN
Mehrfach-Klingen-System
Fernbedienung
Druckstück zum Ablängen
auf dem Einlaufband

www.dehard.com

P PUNCHCOM