

MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE

FENDAGE HORIZONTAL • HORIZONTAL SPITTING • HORIZONTALS SPALTSYSTEM

DIAMÈTRE DU BOIS
WOOD DIAMETER
HOLZDURCHMESSER



8 > 60 CM • DH-PRO-600

8 > 80 CM • DH-PRO-800



MACHINE STATIONNAIRE • STATIONARY MACHINE • STATIONÄRE ANLAGE
FENDAGE HORIZONTAL • HORIZONTAL SPLITTING • HORIZONTALES SPALTSYSTEM


De 18 à 100 cm
Longueur des bûches



Horizontal 2 x 22T
Fendage



Automatiques
Commandes



From 18 to 100 cm
Length of logs



Horizontal 2 x 22T
Splitting



Automatic
Commands



Von 18 bis 100 cm
Länge der Holzscheite



Horizontal 2 x 22 T
Spaltsystem



Automatisch
Bedienung

Fiche technique

DIAMÈTRE DU BOIS
De 8 à 60 - 80 cm

LONGUEUR DES BÛCHES
De 18 à 100 cm

SYSTÈME DE COUPE
Chaîne ou circulaire

FENDAGE
Horizontal 2 x 22 T

COMMANDES
Automatique

ENTRAÎNEMENT
Électrique

PRODUCTION BOIS D'ALLUMAGE
Non

SYSTÈME DE CHARGEMENT DU BOIS
Tapis d'entrée acier 15 mm ou auge
avec poussoir pour mise à longueur

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LA SCIE
Pinces hydrauliques ou rouleau

SYSTÈME DE BASCULEMENT DU BOIS VERS LE FEN-
DEUR
Bac relevable ou tourniquet

SYSTÈME DE MAINTIEN DU BOIS DANS LE FENDEUR
Presse hydraulique

COUTEAUX
2 couteaux en croix indépendants
en acier anti-usure

TYPE DE CHAÎNE
404 18H

TYPE DE SCIE CIRCULAIRE
Lame au carbure

VÉRINS DE FENDEUSE
200 à 300 bars

PUISSANCE MOTEUR
45 kW min.

VOLUME D'HUILE
900 L min.

ÉLECTRICITÉ
Automate général + relais de sécurité
ou automate de sécurité

DÉBIT D'HUILE
De 210 à 360 L/min

OPTIONS
Contrôle à distance
Poussoir pour mise à longueur
sur tapis d'entrée

Technical data

WOOD DIAMETER
From 8 to 60 - 80 cm

LENGTH OF LOGS
From 18 to 100 cm

CUTTING SYSTEM
Chain or circular

SPLITTING
Horizontal 2 x 22 T

COMMANDES
Automatic

DRIVE
Electric

KINDLING PRODUCTION
No

WOOD LOADING SYSTEM
15 mm steel feed belt or trough
with push-pull rod for length adjustment

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SAW
Hydraulic clamps or roller

SYSTEM FOR TILTING WOOD TOWARDS THE SPLITTER
Lifting tray or turnstile

WOOD HOLDING SYSTEM IN THE SPLITTER
Hydraulic press

CUTTERS
2 independent cross-cut blades
in wear-resistant steel

TYPE OF CHAIN
404 18H

TYPE OF CIRCULAR SAW
Carbide blade

SPLITTER ACTUATORS
200 to 300 bars

MOTOR POWER
45 kW min.

OIL VOLUME
900 L min.

ELECTRIC
General PLC + safety relay
or safety PLC

OIL FLOW RATE
From 210 to 360 L/min

OPTIONS
Remote control
Push-pull rod for length adjustment
on the feed belt

Datenblatt

Holzdurchmesser
Von 8 bis 60 - 80 cm

LÄNGE DER HOLZSCHEITE
Von 18 bis 100 cm

SCHNEIDSYSTEM
Ketten- oder Kreissäge

SPALTSYSTEM
Horizontal 2 x 22 T

BEDIENUNG
Automatisch

GETRIEBE
Elektrisch

PRODUKTION VON ANZÜNDHOLZ
Nein

LADEN DES HOLZES
Einlaufband aus 15 mm starkem Stahl
oder Trog mit Schieber zum Ablängen

FIXIERUNG DES HOLZES IN DER SÄGE
Hydraulische Haltekrallen oder Walze

KIPPSYSTEM RICHTUNG SPALTER
Hochklappbare Wanne oder Drehkreuz

FIXIERUNG DES HOLZES IM SPALTER
Hydraulische Presse

MESSER
2 eigenständige Messer in Kreuzform
aus verschleißfestem Stahl

KETTENTYP
404 18H

KREISSÄGENTYP
Karbidd Klinge

SPALTZYLINDER
200 bis 300 bar

MOTORLEISTUNG
45 kW Min.

ÖLVOLUMEN
900 L Min.

ELEKTRIK
Hauptsteuerung + Sicherheitsrelais
oder Sicherheitssteuerung

ÖLDURCHFLOßMENGE
210 bis 360 L/min

OPTIONEN
Fernbedienung
Druckstück zum Ablängen
auf dem Einlaufband